

Forma 5

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**ALLURE**

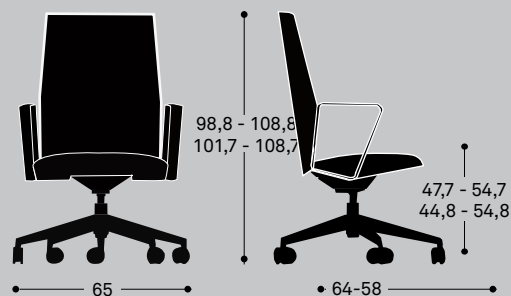


# SILLÓN GIRATORIO ALTO | SILLÓN DE DIRECCIÓN Y SILLÓN DE CONFERENCIA



## DIMENSIONES

	Sillón giratorio Respaldo alto	Sillón conference Respaldo alto
Altura *	101,7 - 108,7 cm	98,8 - 108,8 cm
Altura asiento*	47,7 - 54,7 cm	44,8 - 54,8 cm
Ancho	65 cm	65 cm
Fondo	64 cm	58 cm
Peso	20,18 kg	18,72 Kg
Tapicería metros lineales	1,8 m	1,8 m



\* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida (bases, ruedas...). Consultar en caso de necesitar valores concretos.

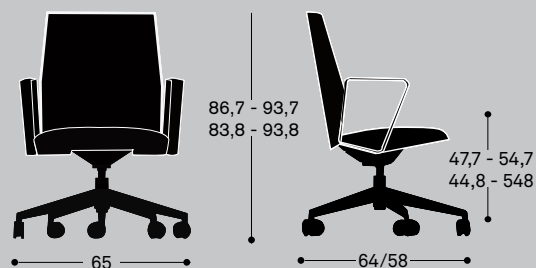
Medidas en centímetros

# SILLÓN GIRATORIO BAJO | SILLÓN DE DIRECCIÓN Y SILLÓN DE CONFERENCIA



## DIMENSIONES

	Sillón giratorio Respaldo bajo	Sillón conference Respaldo bajo
Altura *	86,7 - 93,7 cm	83,8 - 93,8 cm
Altura asiento*	47,7 - 54,7 cm	44,8 - 54,8 cm
Ancho	65 cm	65 cm
Fondo	64 cm	58 cm
Peso	17,19 kg	15,28 Kg
Tapicería metros lineales	1,5 m	1,5 m



\* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida (bases, ruedas...). Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Medidas en centímetros

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### RESPALDO Y ASIENTO

**RESPALDO:** forma orgánica con bordes aristados. Interior de varilla redonda de acero de  $\varnothing$  11 mm. Espuma de poliuretano sobreinyectada con un espesor medio de 60 mm y una densidad de 50 kg/m<sup>3</sup>. El tapizado se compone de una tela central y un vivo que recorre las aristas del respaldo. El tapizado es desenfundable mediante una cremallera.

**ASIENTO:** asiento tapizado desenfundable con cremallera situada en la arista trasera. El tapizado se compone de una tela central y un vivo que recorre las aristas del asiento. Interior de varilla redonda de acero de  $\varnothing$  11 mm reforzado mediante pletinas de acero. Espuma de poliuretano sobreinyectada con un espesor medio de 60 mm y una densidad de 62 kg/m<sup>3</sup>.



### MECANISMOS



**BASCULANTE OSCILO:** mecanismo basculante que posibilita la inclinación del respaldo manteniendo constante el ángulo con el asiento. Ángulo de inclinación hasta 16 grados. 4 posiciones de bloqueo. Regulación de la dureza de la inclinación del respaldo por medio de una maneta situada en el lateral del mecanismo facilitando el acceso y, así, la ergonomía. Eje de rotación adelantado. Carcasa de aluminio pulido. Regulación de altura (gas).



**CONFERENCE:** mecanismo basculante que posibilita la inclinación del respaldo manteniendo constante el ángulo con el asiento. Ángulo de inclinación hasta 8° y posibilidad de fijarlo en la posición inicial. No posee regulación de dureza. Regulación de altura (gas) mediante palanca. El sillón no incorpora regulación en altura cuando se incorpora pistón autocentrante. El pistón autocentrante devuelve la silla a su posición inicial una vez finalizado el uso.



### BRAZO

Brazo fijo en forma de aro cerrado en acabado de aluminio pulido. Se fija mediante tornillos a la pletina situada en la parte inferior del asiento. Geometría trapezoidal y bordes suavizados para un óptimo apoyo.



### BASE

**BASE STAR DE 5 RADIOS DE ALUMINIO PULIDO.** Diámetro 69 cm. 5 brazos de sección trapezoidal con vértices redondeados.



Base star 5 radios de aluminio pulido

**BASE CÓNICA DE 4 RADIOS:** tiene un diámetro de 72 cm, formada por 4 brazos con forma cónica, acabado en aluminio pulido. Tiene libertad de giro de 360° facilitando el desplazamiento del sillón en todas direcciones.



Base cónica 4 radios de aluminio pulido

### SOPORTE SUELO



Doble rodadura



Doble rodadura blanda



Rueda de doble rodadura blanda cromada



Silla Conference: niveladores

### TAPIZADO

Asiento y respaldo disponibles en toda la gama de tejidos de Forma 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa Forma 5.

Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de Forma 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, Forma 5 tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

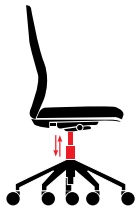
El vivo será del mismo tejido y color solicitado en el asiento y respaldo.

### EMBALAJE

De forma estándar la silla se suministra montada y protegida por un plástico. Otros tipos de embalaje, consultar.

# ERGONOMÍA

CUIDAR NUESTRO CUERPO NO DEPENDE EXCLUSIVAMENTE DE UNA BUENA NUTRICIÓN Y UN CONTINUO EJERCICIO FÍSICO. EXISTEN OTROS FACTORES QUE INFLUYEN EN LA SALUD DEL INDIVIDUO, COMO UNA CORRECTA POSTURA EN EL LUGAR DE TRABAJO. ES POR ELLO POR LO QUE PARA MANTENER EL CUERPO EN UN ESTADO IDEAL Y LIBRE DE DOLENCIAS FÍSICAS ES NECESARIO UTILIZAR UN BUEN MOBILIARIO Y HACER UN USO ADECUADO DE ÉL.



## REGULACIÓN DE LA SILLA EN ALTURA

Las sillas deben disponer de una opción que permita subir o bajar la altura del asiento, ya sea mediante un sistema mecánico o un sistema neumático. Con ello se persigue que la postura sea la adecuada, teniendo los pies apoyados firmemente en el suelo y los muslos en posición horizontal. Además, el mecanismo debe ser fácilmente accesible desde una posición sentada.



## INCLINACIÓN DE ASIENTO Y RESPALDO

Es necesario que la silla disponga de un mecanismo por el que se pueda controlar la inclinación del asiento, para mantener así una posición de trabajo equilibrada. El sistema basculante está muy extendido aunque existen versiones más avanzadas en el mercado como el basculante oscilo.



## CONSISTENCIA DEL ASIENTO

Debido a las horas que permanecemos sentados, el asiento debe proporcionar firmeza y adaptación a la fisonomía del usuario. Tanto la espuma de alta densidad como la espuma inyectada son dos materiales resistentes, duraderos y confortables, que cumplen a la perfección con su cometido.



## BASE

Para facilitar un movimiento que implique menos esfuerzo de desplazamiento y para que aporte a la silla una estabilidad y firmeza correctas, la base debe disponer de 5 puntos de apoyo de las ruedas con el suelo.



## BRAZOS

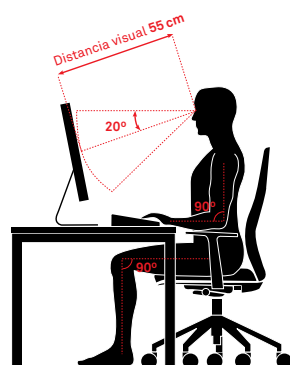
El apoyo de los brazos es fundamental para mantener una buena postura y no sobrecargar los brazos, además de servir para tomar asiento y levantarse del mismo.



## TAPICERÍA

Dependiendo de la zona donde se ubicará la silla y las condiciones climatológicas del lugar, deberá escogerse el tejido más apropiado para cada situación.

TENIENDO EN CUENTA LOS ASPECTOS ANTERIORES, CONVIENE HACER UN COMENTARIO SOBRE LA POSTURA QUE SE DEBE ADOPTAR CUANDO SE ESTÁ SENTADO EN EL PUESTO DE TRABAJO.



- 1 La distancia que debe existir entre la pantalla del ordenador y los ojos debe ser, al menos, de 55 centímetros. Además, la pantalla debe estar fijada frente a al trabajador, y no desplazada hacia un lado.
- 2 La parte superior de la pantalla debe situarse a la altura de los ojos.
- 3 Los muslos de las piernas deben estar horizontales en el asiento, y los pies deben estar completamente apoyados, disponiendo también de un espacio despejado debajo de la mesa.
- 4 Se deben hacer pausas de forma regular, para realizar estiramientos y movilizaciones, cambiando de postura cada cierto tiempo.
- 5 Se debe dar descanso a los ojos cada cierto tiempo para no cansar la vista. Por ejemplo, enfocando a lugares distintos de la pantalla y a puntos lejanos.



## Análisis de Ciclo de Vida

## Serie ALLURE



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	14,58 Kg	72%
Aluminio	1,83 Kg	10%
Plásticos	0,60 Kg	3%
Tap/Mat.Relleno	2,61 Kg	15%

% Mat. Reciclados= 31%

% Mat. Reciclables= 85%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

#### Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

#### Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

#### Aluminio

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

#### Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

#### Pinturas

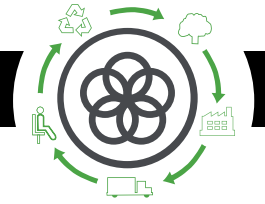
Pintura en polvo sin emisiones COVs.

#### Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

#### Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

### Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Garantía Forma 5

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

### Reciclabilidad del producto al 85%



# MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

## TEJIDOS

---

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

## ELEMENTOS DE MADERA - BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

# NORMATIVA

---

## CERTIFICADO

---

Forma 5 certifica que el programa Allure ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 1335-1:2001 : "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 1:Dimensiones: Determinación de las dimensiones".

UNE-EN 1335-2:2009: "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 2: Requisitos de seguridad".

UNE-EN 1335-3:2009: "Mobiliario de oficina. Sillas de oficina. Parte 3: Métodos de ensayo".

Desarrollado por LIEVORE ALTHERR MOLINA